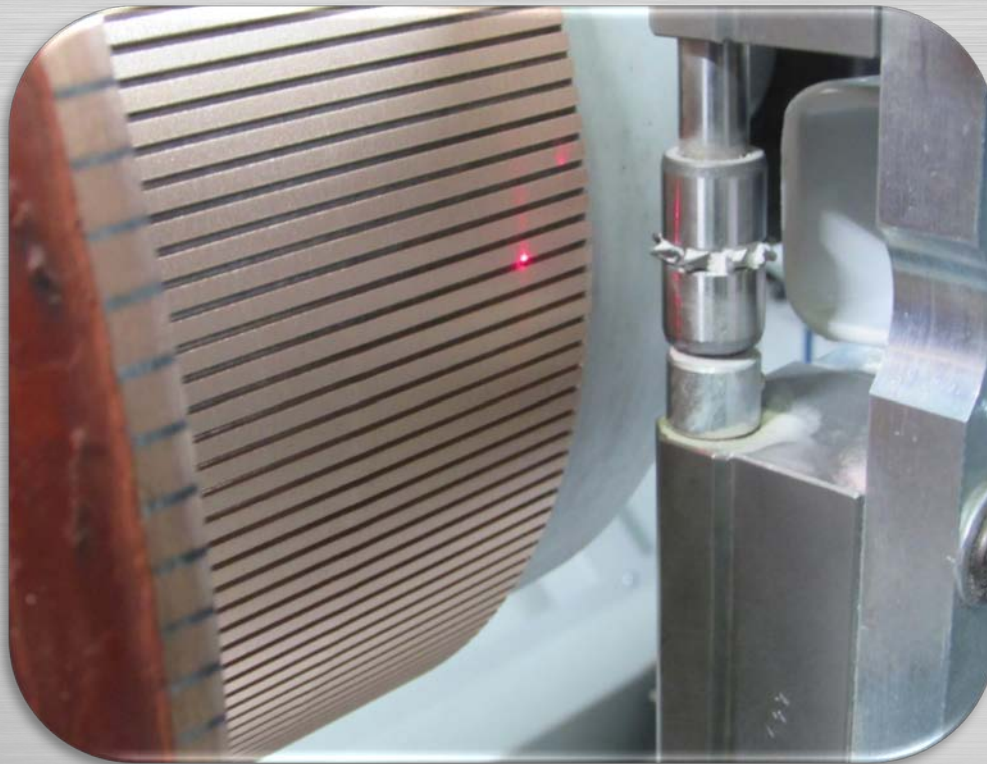


Una varietà di modelli e profili, per una lavorazione di alta precisione e qualità...



FRESE

DI SMICATURA IN CARBURO DI TUNGSTENO

Concepita appositamente per far fronte a tutte le esigenze che possono manifestarsi nel corso dell'operazione di smicatura, l'ampia gamma di frese Rimac si distingue per le sue peculiarità uniche: resistenza, durezza ed alta precisione di lavorazione.

Lo sviluppo dei vari modelli deriva da una collaborazione stretta e diretta con i clienti Rimac: è infatti collaborando con l'utilizzatore finale del prodotto che Rimac ha messo a punto e perfezionato le sue frese, privilegiando sempre le esigenze concrete di chi realizza questa lavorazione a livello professionale.

Grazie al know-how interno e all'esperienza maturata, Rimac offre anche frese speciali su richiesta, con caratteristiche tecniche particolari e totalmente personalizzate sulla base delle esigenze specifiche del cliente.

FRESE - MODELLO N



FRESA MODELLO N-10

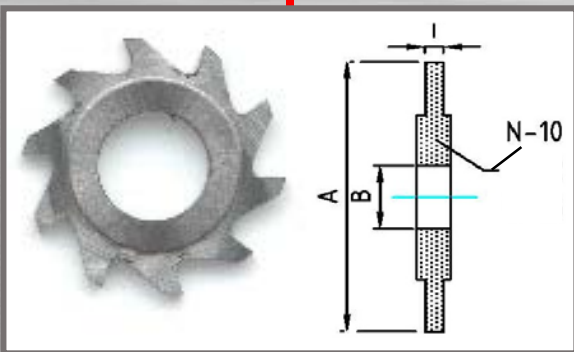
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-10** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;

Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.3 e 1.0 mm

Denti: 8



FRESA MODELLO N-12

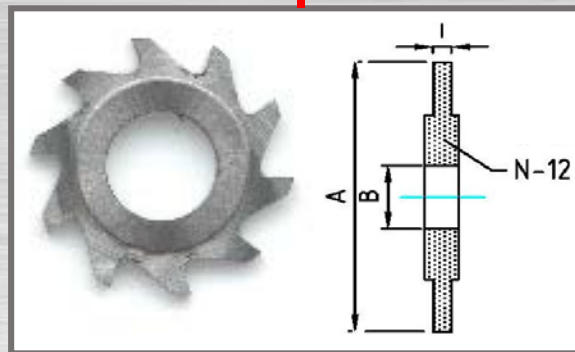
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-12** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 12 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10



FRESA MODELLO N-15

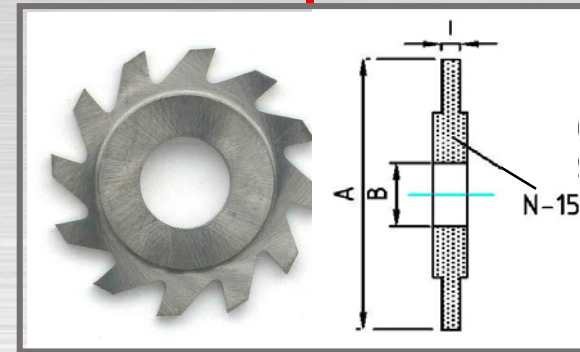
Le frese in carburo di tungsteno **modello N-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 12



FRESE - MODELLO V

RIMAC
MACHINES

FRESA MODELLO V-12

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-12** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

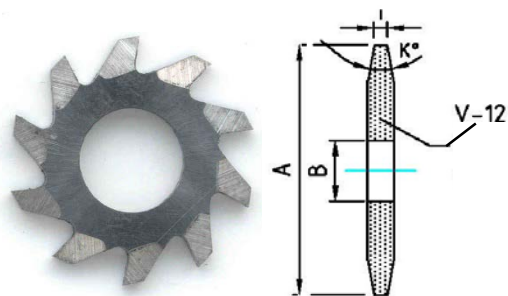
Ø A 12 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Angolo: 20°

Denti: 10



FRESA MODELLO V-15

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

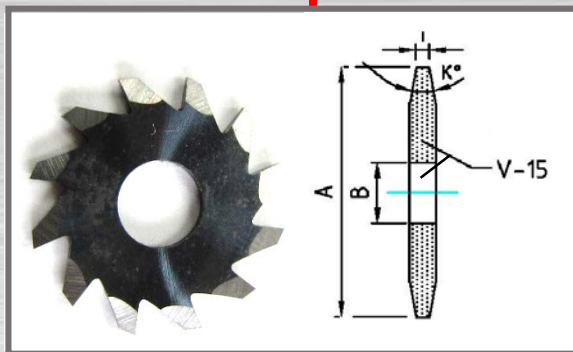
Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Angolo: 20°

Denti: 12



FRESA MODELLO V-21

Le frese in carburo di tungsteno **modello V-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

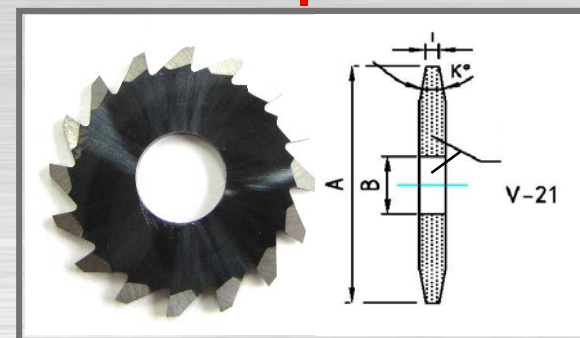
Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Angolo: 20°

Denti: 16



FRESE - MODELLO T



FRESA MODELLO T-15

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

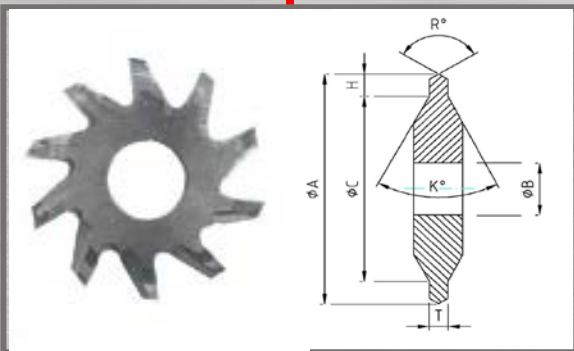
Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Ø C 13/ 13,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.3 mm

Angolo: 90° Denti: 8



FRESA MODELLO T-21

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

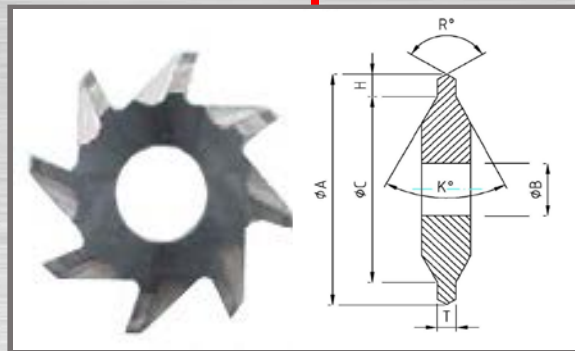
Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Ø C 18/ 18,5 mm/19/ 19,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.6 e 1.7 mm

Angolo: 60°/90° Denti: 8



FRESA MODELLO T-25

Le frese in carburo di tungsteno **modello T-25** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

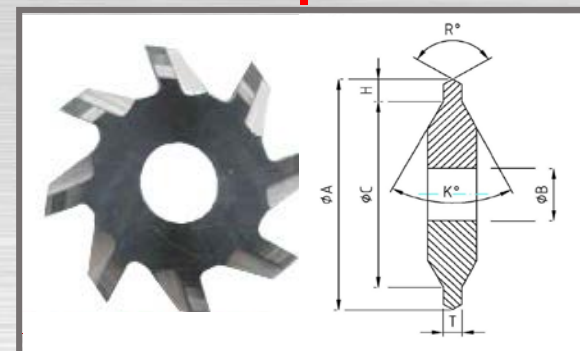
Ø A 25 mm;

Ø B 7 mm;

Ø C 22/ 22,5 mm/23/ 23,5 mm;

Spessore: compreso fra 0.7 e 1.7 mm

Angolo: 60°/90° Denti: 10



FRESE - MODELLO C

FRESA MODELLO C-10

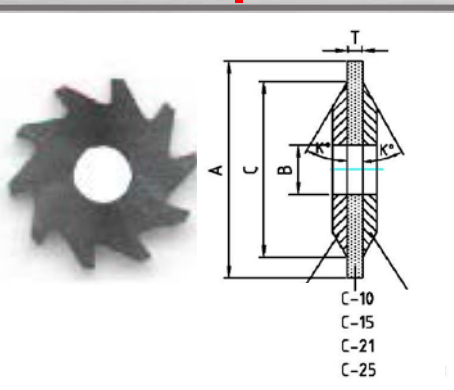
Le frese in carburo di tungsteno **modello C-10** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 10 mm;

Ø B 3 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.0 mm

Denti: 10



FRESA MODELLO C-15

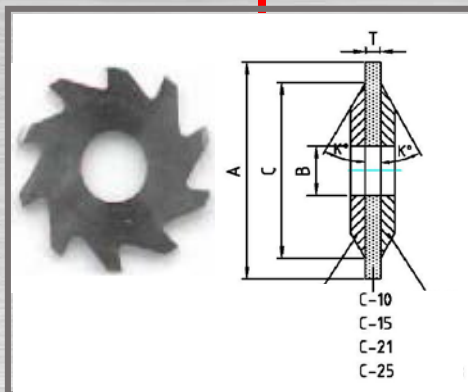
Le frese in carburo di tungsteno **modello C-15** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 15 mm;

Ø B 5 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.5 mm

Denti: 10



FRESA MODELLO C-21

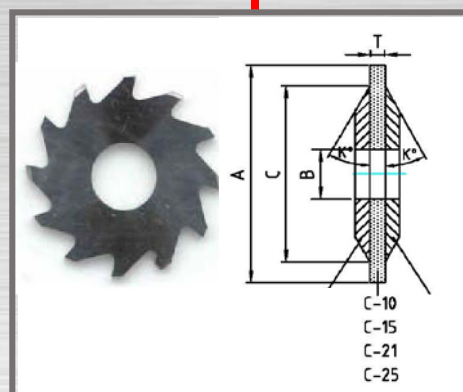
Le frese in carburo di tungsteno **modello C-21** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 21 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 12



FRESA MODELLO C-25

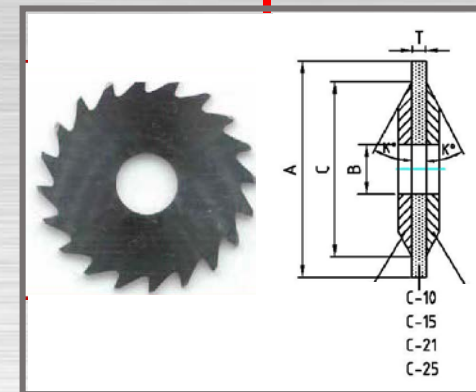
Le frese in carburo di tungsteno **modello C-25** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø A 25 mm;

Ø B 7 mm;

Spessore: compreso fra 0.4 e 1.8 mm

Denti: 20



FRESE - MODELLO CL

FRESA MODELLO CL-8,5

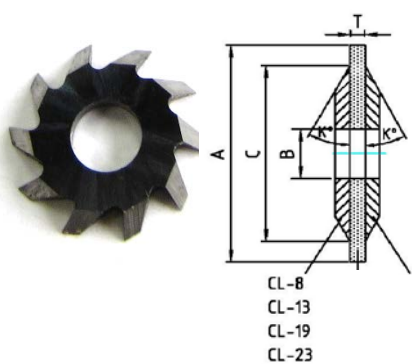
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-8,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;

Ø C 8,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESA MODELLO CL-13,5

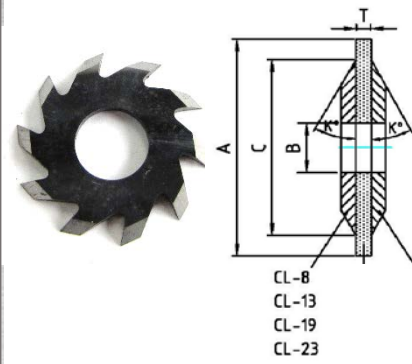
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-13,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 5 mm;

Ø C 13,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESA MODELLO CL-19

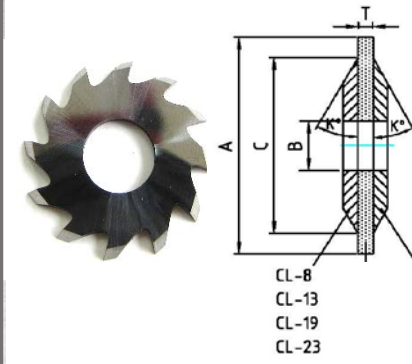
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-19** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 19/18 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 12



FRESA MODELLO CL-23

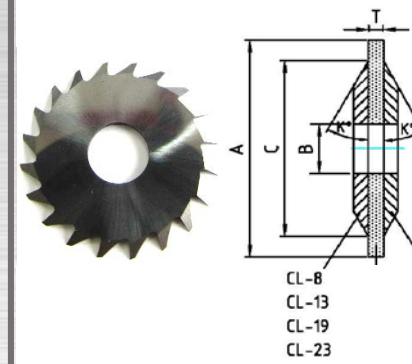
Le frese in carburo di tungsteno **modello CL-23** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 20



FRESE - MODELLO CR



FRESA MODELLO CR-8,5

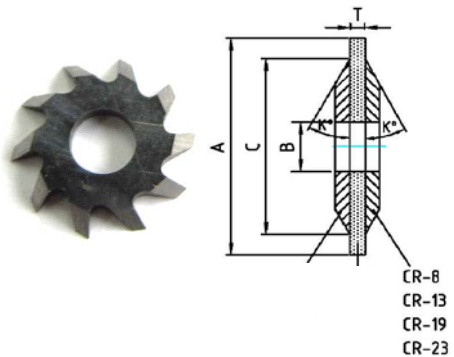
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-8,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 3 mm;

Ø C 8,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESA MODELLO CR-13,5

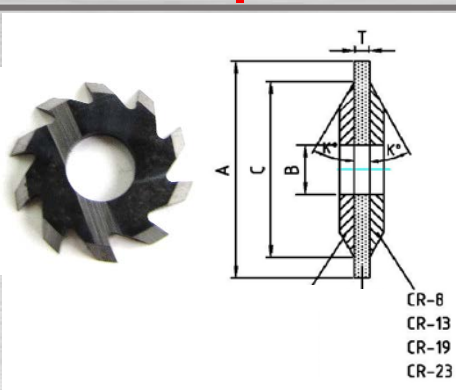
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-13,5** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 5 mm;

Ø C 13,5 mm;

Spessore: 0.8 mm

Angolo: 45° Denti: 10



FRESA MODELLO CR-19

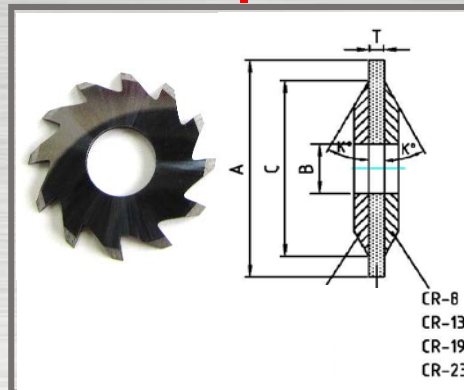
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-19** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 19/18 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 12



FRESA MODELLO CR-23

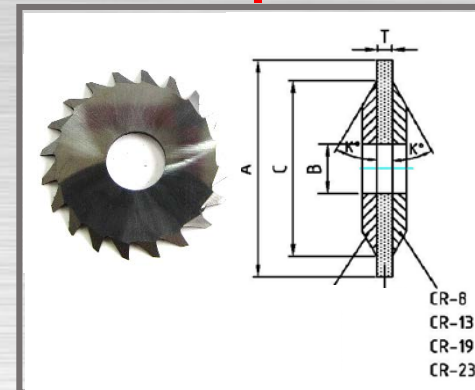
Le frese in carburo di tungsteno **modello CR-23** presentano le seguenti caratteristiche tecniche:

Ø B 7 mm;

Ø C 23 mm;

Spessore: 1.0 mm

Angolo: 30/45° Denti: 20



The logo for RIMAC MACHINES, featuring the word "RIMAC" in a bold, red, italicized sans-serif font, with "MACHINES" in a smaller, white, sans-serif font inside a red oval to its right.

RIMAC MACHINES

**YOUR IDEAL
BUSINESS
PARTNER**

Via Doberdò 39 - 21046 Malnate (VA) ITALY - [Tel: +39 0332 42 99 63](tel:+390332429963) - info@rimacmachines.com - www.rimacmachines.com